

Tolérances machines

données hors dépouille

Pas de garanties en découpage inox concernant le cambrage et/ou la planéité

Plasma

Épaisseurs (mm)		Dimensions (mm)			Dépouille indicative
		≤ 2000	2000 → 6000	> 6000	
		Tolérances (mm)			
≤ 60	Coupe extérieure	0/+3 mm	0/+5 mm	0/+8 mm	1 → 3 mm * par face
	Coupe intérieure	-3 mm/0	-5 mm/0	-8 mm/0	
> 60	Coupe extérieure	0/+5 mm	0/+8 mm	0/+10 mm	3 → 6 mm * par face
	Coupe intérieure	-5 mm/0	-8 mm/0	-10 mm/0	

Jet d'eau

Épaisseurs (mm)	Dimensions (mm)							
	≤ 1000		1001 → 3000		3001 → 6000		> 6000	
		Qualité de coupe						
		Basic (B)	Normal (N)	Fine (F)	B, N ou F	B, N ou F	B, N ou F	
		Tolérances (mm)						
≤ 5		± 0,8	± 0,6	± 0,4	± 2,0	± 3,0	± 4,0	
6 → 15		± 1,0	± 0,7	± 0,4	± 2,0	± 3,0	± 4,0	
16 → 40 *		± 1,5	± 1,0	± 0,5	± 2,0	± 3,0	± 4,0	
41 → 80		± 2,0	± 1,5	± 1,0	± 2,0	± 3,0	± 4,0	
> 80		selon indications sur BT ou plan						

* Dépouille incluse dans tolérance = 0,2 mm par 10 mm d'épaisseur.

Sciage

Toutes épaisseurs

Longueur (mm)	Tolérances (mm)		
	Longueur	Largeur ≤ 1000 mm	Largeur > 1000 mm
≤ 3000	0/+3	0/+2	Tolérance mini*
> 3000 → ≤ 6000	0/+5	0/+2	0/+4
> 6000	0/+8	0/+3	

Laser

Dimensions max :

6000 × 2000 mm

Épaisseurs (mm)	Tolérances (mm)
≤ 6	-0,2/+0,2
> 6 → 10	-0,3/+0,3
> 10 → ≤ 12	-0,5/+0,5
> 12 → ≤ 15	-0,75/+0,75
> 15 → ≤ 20	-1/+1
> 20 → ≤ 30	-1,25/+1,25

* Tolérances indicatives pour dimensions < 200 mm.

Nous consulter pour tolérances particulières.

JACQUET Benelux

T +32 4 240 09 01

F +32 4 240 09 90

ventes.benelux@myjacquet.com

benelux.myjacquet.com